



# "COLLEGE" EN IRLANDE



L'apprentissage intensif de l'anglais dans le cadre sécurisant d'une résidence qui permet de profiter d'une vie de groupe sympathique.

**13-17 ANS**

## ANGLAIS

Du lundi au vendredi, 5 sessions de trois heures de cours basés sur l'anglais courant seront dispensés par des professeurs irlandais titulaires du TOEFL : grammaire, jeux de rôle, lectures,... permettront aux jeunes d'améliorer et de mettre en pratique cette langue. Les cours se dérouleront par groupes de 15 jeunes maximum, déterminés par un test d'évaluation qui aura lieu lors du premier cours. A la fin du séjour, un diplôme sera remis à chacun.

## DECOUVERTE DE L'IRLANDE :

Chaque semaine, deux excursions le mercredi après-midi et le samedi toute la journée en car seront organisées afin de permettre aux jeunes de découvrir les plus beaux sites de la région.

## ANGLAIS

## RESIDENCE

## SPORT



## ACTIVITES SPORTIVES:

Les après-midi, du lundi au vendredi : 2 heures d'activités encadrées, par exemple : équitation ou golf, piscine, sports collectifs, sports irlandais,... Des activités organisées par les animateurs viendront compléter ce programme (veillées au centre, sorties en ville, jeux,...).

## LIEUX DU SEJOUR :

Les jeunes seront accueillis dans un de nos centres des villes de : Ballyshannon dans le County Donegal, Westport, Kiltimagh et Cong, dans le County Mayo, Mallow, dans le County Cork ou tout autre centre équivalent en Irlande.

La répartition des jeunes sur les différents sites est assurée par l'association.

## PARTIR 14 JOURS

Du 02 au 15/07/2010  
Du 16 au 29/07/2010  
Du 30/07 au 12/08/2010

1 504 €

## PARTIR 22 JOURS

Du 10 au 31/07/2010  
Du 31/07 au 21/08/2010

1 770€

Attention : les dates peuvent être modifiées en fonction des impératifs des compagnies aériennes.

## AU DEPART DE PARIS\*

\*pour un départ d'une autre ville, merci de nous contacter pour les modalités et prix.

### Pour l'encadrement :

1 directeur de séjour  
1 animateur BAFA pour 10-12 jeunes  
1 assistant sanitaire  
Professeur irlandais

### Pour le séjour :

Fiche sanitaire, Certificat médical (sports et vie collective), Carte européenne d'assurance maladie, Test préalable à la pratique aquatique et nautique

### Pour voyager en avion : départ de Paris

Carte d'identité + autorisation de sortie de territoire  
OU  
passport individuel (Nationalité étrangère : se renseigner auprès de l'ambassade d'Irlande)

[www.asso-regards.org](http://www.asso-regards.org)

REGARDS - 48, avenue V. HUGO - 92220 BAGNEUX

Tél. : 01 46 38 80 60 - Fax : 01 46 44 75 06

Les photos présentées dans nos fiches techniques ne sont pas contractuelles, merci de vous reporter aux conditions particulières de vente pour les inscriptions.

**REGARDS - ETE 2010**